

Feinmessmanometer mit Rohrfeder messglied Sicherheits-Druckmessgeräte in Edelstahl ausführung

Nenngröße 160
Genauigkeitsklasse 0,6 und 0,25



S3 nach DIN EN 837-1

Besonderheiten

seidenweicher Lauf des Spezialzeigerwerkes
gute Ablesbarkeit der Messwerte durch Feinteilung und Schneidenzeiger
hohe Zuverlässigkeit und Langzeitstabilität

Anwendung

für genaue Druckmessungen und Drucküberprüfungen
Für alle gasförmigen und flüssigen Druckmedien,
die das Messsystemmaterial nicht angreifen und
nicht kristallisieren oder hochviskos sind.

Einsatzbereiche

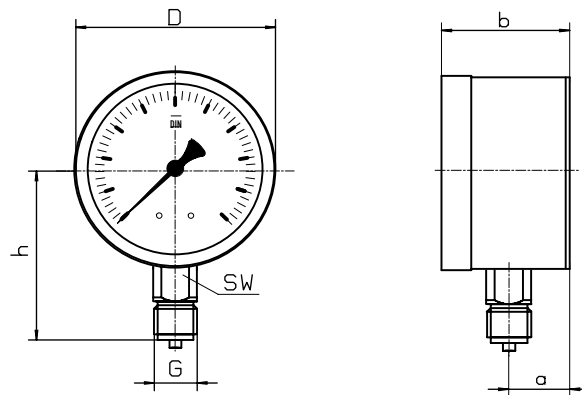
Laborbereich
Qualitätssicherung



Ausführung	mit Glycerinfüllung	
Typ und Nenngröße	MRF-36 160	MRF-36 F 160
Anschlusslage	unten	unten
Anzeigebereiche in bar	0...0,6, 1, 1,6, 2,5, 4, 6, 10, 16, 25, 40, 60, 100, 160, 250, 400, 600, 1.000, 1.600 -0,6 / 0, -1 / 0, -1 / +0,6, -1 / +1,5, -1 / +3, -1 / +5, -1 / +9, -1 / +15	
Verwendungsbereich	Ruhebelastung : Skalenendwert Wechselbelastung : 0,9 x Skalenendwert, Maximalbelastung : 1,3 x Skalenendwert, nur kurzzeitig!	
Gehäuse	CrNi-Stahl mit Druckentlastungsstopfen auf der Rückseite	
Bajonettring	CrNi-Stahl	
Sichtscheibe	Mehrschichtensicherheitsglas	
Zifferblatt	Aluminium weiß, Skalierung schwarz	
Zeiger	Schneidenzeiger Aluminium, schwarz	
Zeigerwerk	CrNi-Stahl	
Messglied	CrNi-Stahl bis 40 bar mit C-Feder, ab 60 bar mit Schraubenfeder 1.600 bar Fe-Ni-Legierung	
Temperatureinfluss	0,3 % pro 10 K Abweichung von der Justagetemperatur im Werk (20°C)	
Justagemedium	bis 10 bar Luft, ab 16 bar Öl	
Druckanschluss	SW 22, CrNi-Stahl	
Anschlussgewinde	G 1/2 B	
Schutzart	IP 54 nach EN 60529 / IEC 529	IP 65 nach EN 60529 / IEC 529
Temperaturen	Medium: -20°C bis 80°C, Umgebung: -20°C bis 60°C	
Gewicht	1,0 kg	2,1 kg

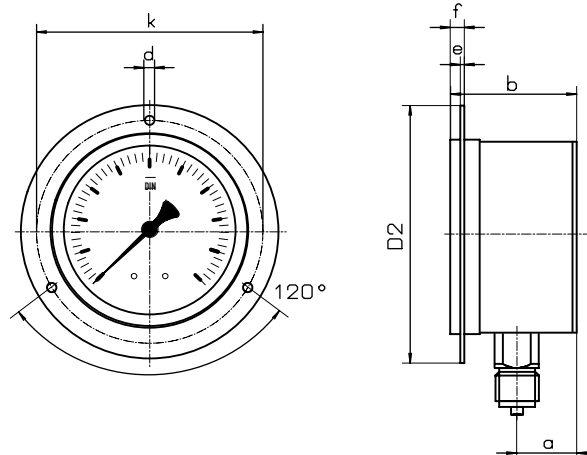
Bauformen und Abmessungen

Anschluss unten



Lochbild für Befestigungsrand

Rand vorn



Maße in mm														
Typ	NG	D	a	b		h		D2	e	f	k	d	sw	G
MRF-36	160	160	34	69		118		195	3	8	178	5,6	22	G 1/2 B

Typenschlüssel:

